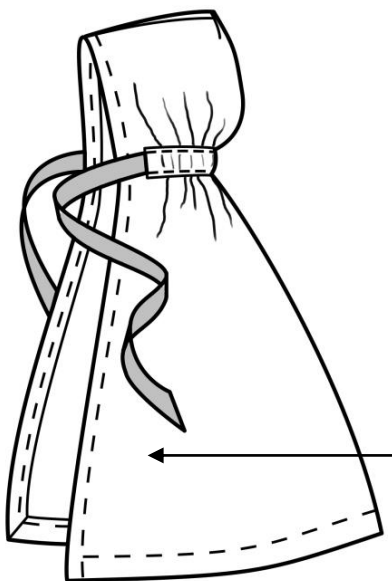


10-11 класс. «Изготовление макета детской накидки-дождевика»

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

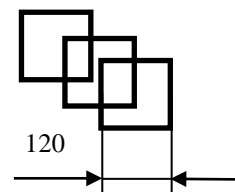
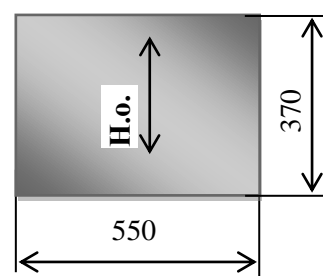
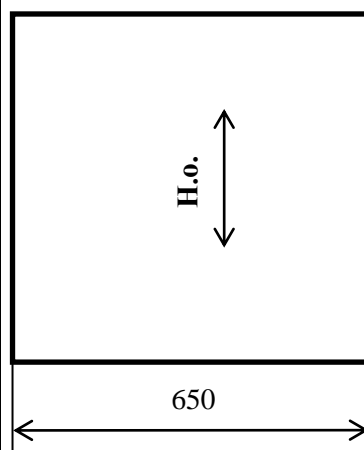
Задание: Выполните обработку макета детской накидки-дождевика. Внесите в конструкцию изделия две функциональные накладные симметричные детали с обязательным использованием тесьмы-молнии. Дополните оформление изделия элементами декора (поддерживающими детскую тематику) из предложенных материалов с использованием разнообразных и ручных и машинных строчек.



Примерное место расположения дополнительных деталей и декора

Материалы и приспособления:

1. Основная ткань – 650 мм X 650 мм.
2. Ткань для отделки – 370 мм X 550 мм.
3. Две тесьмы-молнии длиной 8 см.
4. Элементы декора (3 лоскута тонкого фетра 120 мм X 120 мм, пуговицы 6 шт., мулине чёрного цвета, мулине 3-х хроматических цветов).
5. Булавка английская.
6. Спец. лапка для притачивания молнии.
7. Приспособление для выворачивания.



Плащи-дождевики подходят для маленьких детей, которым не по душе гулять по лужам с зонтом в руках. Если кроха относится к числу таких активных персонажей, лучше всего самостоятельно сшить такой предмет гардероба.

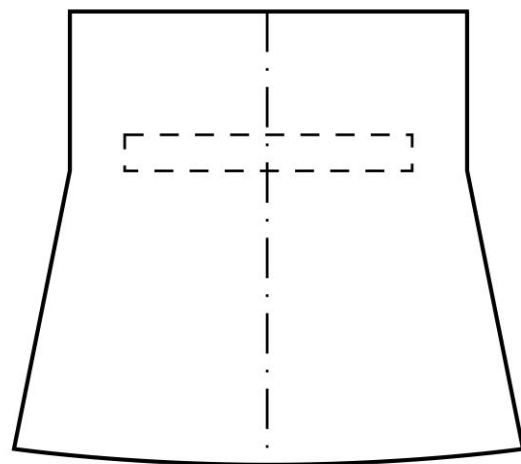
Детский дождевик должен быть надёжным, ярким и лёгким. Оригинальная отделка с использованием доконструирования новыми функциональными элементами изделия с контрастными молниями и аппликацией выделит ребенка, придаст ему индивидуальности и позитивного настроения. Вам предлагается выполнить макет укороченного дизайна из хлопкового материала.



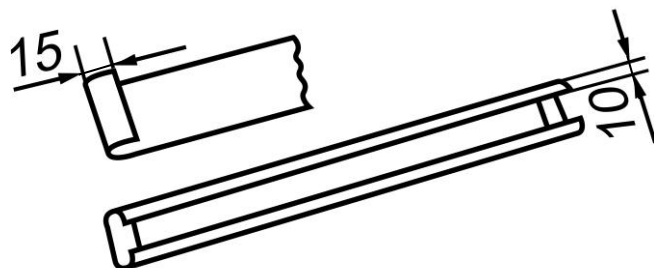
Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Продумайте декор (отделку) и новые конструктивные детали макета детского дождевика. Не упустите возможности тесьмы-молнии. При необходимости воспользуйтесь специальной лапкой для втачивания молнии. Выполните эскизы, если вам это необходимо. Для технологической обработки декора выбирайте как ручной способ отделки (с применением предложенных Вам материалов), так и машинный. Используйте имеющиеся в швейных машинах декоративные строчки. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. Не задерживайтесь на этом этапе!</p>	<p style="text-align: center;"><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2. Рассмотрите схему. Произведите разметку основных линий и деталей накидки-дождевика.</p> <p>3. Произведите раскрой всех деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры. Размеры детали дождевика по крайним точкам (570 мм X 320 мм в сложенном виде) даны с учетом припусков на обработку. Размеры кулиски (65 мм X 195 мм в сложенном для раскроя виде) даны с учётом припусков на обработку. Линия низа дождевика оформлена плавной линией.</p> <p>4. Прямыми смёточными стежками или перегибанием и проутюживанием отметьте середину спинки изделия.</p>	
<p>5. Из отделочной ткани произведите раскрой ленты-завязки, состоящей из двух деталей (80 мм X 550 мм каждая). Оставшуюся отделочную ткань можете использовать для раскроя новых оригинальных деталей, в обработку которых обязательно включена молния. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы обработки.</p>	

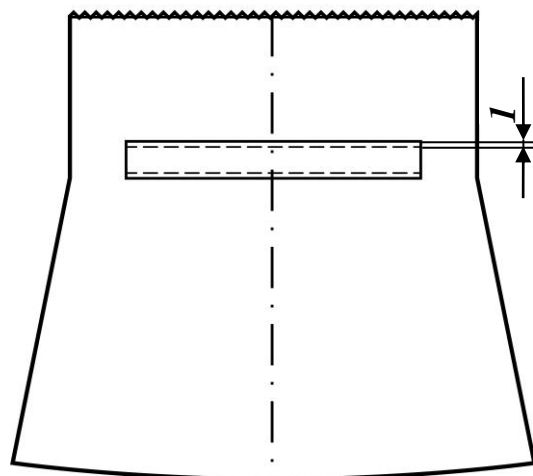
6. На лицевой стороне дождевика произведите разметку расположения настрочной кулиски, которая разделит изделие на капюшон и нижнюю часть дождевика (см. схему п.3).



7. Подготовьте настрочную кулиску. Короткие срезы кулиски подогните на изнаночную сторону на 15 мм, приутюжьте. Длинные срезы подогните на 10 мм. При необходимости заметайте. Приутюжьте.

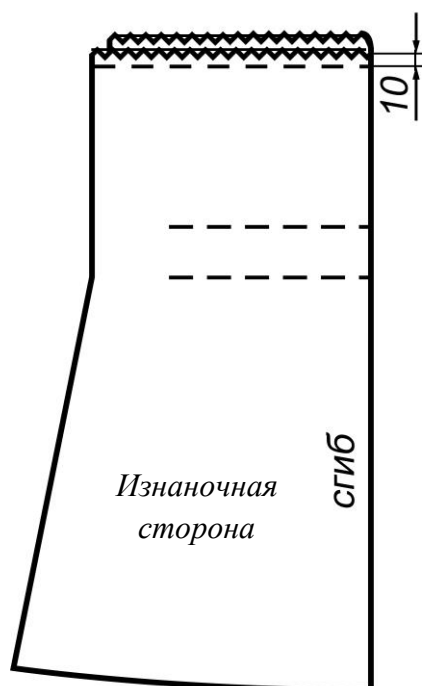


8. Приколите кулиску к основной детали согласно разметке, наметайте, настрочите в край кулиски (шириной шва 1 мм).

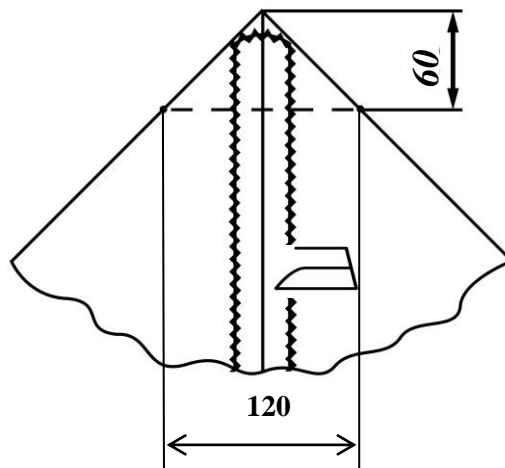


9. Обработайте верхний срез основной детали зигзагообразной строчкой.

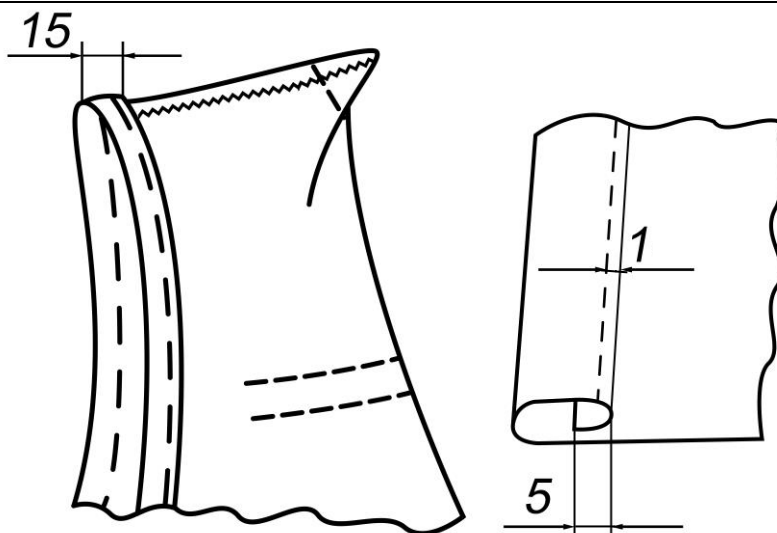
10. Перегните изделие по линии середины спинки, уравняйте верхний срез. Сколите, сметайте. Обтачайте шириной шва 10 мм.



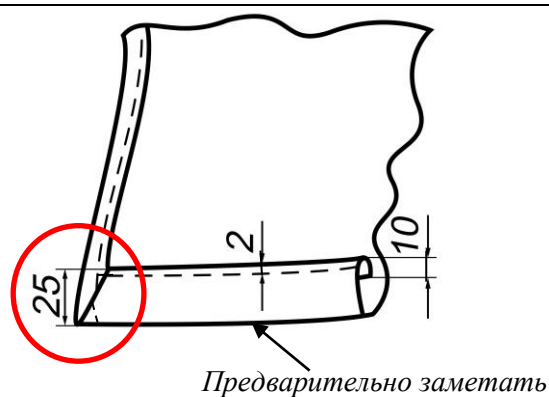
11. Выправьте угол капюшона. Разложите запас шва на капюшоне в разные стороны. Аккуратно разутюжьте (насколько позволяет носик утюга) с изнаночной стороны. Сформируйте объём капюшона. Сложите ткань так, чтобы верхний шов капюшона и линия сгиба по спинке изделия совместились. Закрепите шов и сгиб булавками. На расстоянии 60 мм от «вершины треугольника» проведите линию перпендикулярно верхнему шву. Линия должна получиться около 120 мм. Проложите по этой линии машинную строчку.



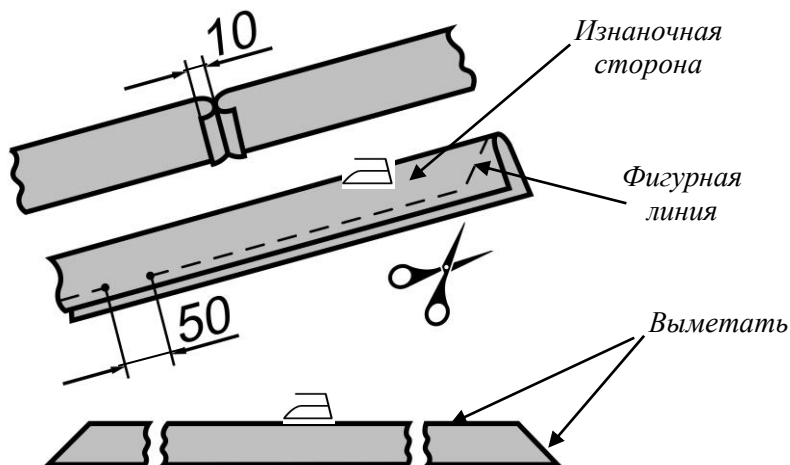
12. Обработайте вертикальные срезы накидки-дождевика швом вподгибку с закрытым срезом. Предварительно заметайте. Величина подгиба - 15 мм. Строчку проложите на расстоянии 1 мм от подогнутого среза. Приутюжьте обработанный срез.



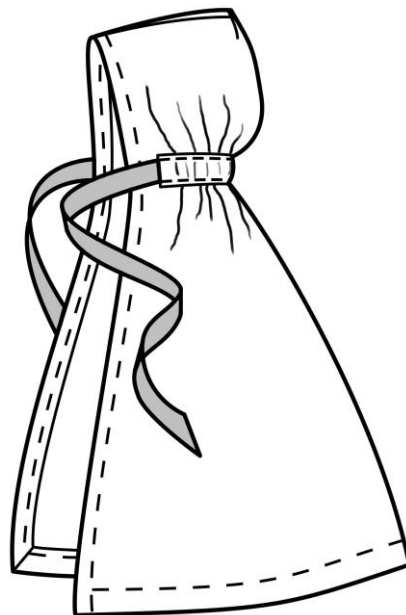
13. Обработайте нижний срез накидки-дождевика швом вподгибку с закрытым срезом. Предварительно заметайте подогнутый сгиб. Оформите углы под наклоном. Величина подгиба - 25 мм. Строчку проложите на расстоянии 2 мм от подогнутого сгиба. Строчку доведите до шва обработки вертикального среза. Приутюжьте обработанный срез.



14. Сложите детали завязки лицевыми сторонами внутрь, стачайте. Припуск на обработку разутюжьте. Подготовленную деталь ленты-завязки сложите вдоль пополам, сколите срезы булавками. Отметьте скошенную под углом в 45% фигурную короткую линию обтачивания. При необходимости сметайте. Обтачайте шириной шва 5 мм. (Не больше!). Посередине длинной стороны строчку прервите на 50 мм для отверстия, через которое можно будет вывернуть деталь. Срежьте припуски шва в уголках, отсеките лишнее, выверните деталь, выправьте уголки и швы. Выметайте шов обтачивания на ребро. Приутюжьте.



15. Проденьте с помощью булавки ленту-завязку в кулиску. Аккуратно распределите завязку внутри кулиски. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку. Завязку не стягивайте, не завязывайте.



16. Выполните дополнительное декорирование детской накидки-дождевика. Не забудьте про функциональные симметричные конструктивные детали с использованием тесьмы-молнии, если вы к этим видам работ ещё не приступали. При необходимости воспользуйтесь специальной лапкой для втачивания молнии или возможностью перестановки иглы в крайнее левое положение. Обратите внимание на возможности швейных машин, цветовую гамму предложенных элементов декора, выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

Место для выполнения дополнительных выкроек деталей и элементов декора изделия

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

Карта пооперационного контроля
«Изготовление макета детской накидки-дождевика»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
	Технические условия на изготовление изделия	10,5	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны. Габаритные размеры макета дождевика в сложенном виде (по крайним точкам) соответствуют эталонным размерам 290X500 ± 10 мм (да/нет)	1	
2	Симметричность сторон и уголков (да/нет)	0,5	
3	Ширина кулиски по всей длине одинакова (да/нет, 45 мм± 3мм)	0,5	
4	Шов настрачивания кулиски выполнен качественно с ш.ш 1 мм (в край, непрерывно, по всей длине одинаково, ВТО присутствует) (да/нет)	1	
5	Длина кулиски от оси симметрии (180 мм, ± 3 мм)	0,5	
6	Расстояние от среднего шва на капюшоне до кулиски (145 мм±2 мм)	0,5	
7	Качественная обработка верхнего среза капюшона (шов разутюжен; уголок аккуратный, ВТО присутствует) (да/нет, 10 мм)	0,5	
8	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	
9	Качественное формирование угла капюшона (расстояние от вершины угла до строчки 60±1 мм, длина строчки формирования угла 120 мм±5 мм, угол прямой) (да/нет)	1	
10	Качественная обработка вертикальных срезов (15 мм ± 1мм, да/нет)	0,5	
11	Ширина строчки от подогнутого края по модели с ш.ш. 1 мм (да/нет, ровная, в край)	0,5	
12	Качественная обработка нижнего среза (25 мм ± 1мм, да/нет)	0,5	
13	Ширина строчки от подогнутого края по модели с ш.ш. 2 мм (да/нет, ровная, в край)	0,5	
14	Качество оформления углов (да/нет)	0,5	
15	Ширина ленты-завязки по модели (35 мм±2 мм, одинакова по всей длине, край выметан на ребро, фигурный срез под углом 45%, уголки симметричные, выправленные, излишки шва в уголках отсечены, длина не менее 1 м, ВТО присутствует, аккуратное распределение завязки внутри кулиски) (да/нет)	1	
16	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5	
17	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	
	Характер оформления макета конструктивными деталями	5,5	
18	Наличие в конструкции изделия накладных конструктивных деталей (да/нет)	1	
19	Новые накладные детали выполнены по модели (симметричные, с использованием тесьмы-молнии, обладают функциональными характеристиками) (да/нет)	1	
20	Грамотное и уместное конструктивное решение накладных деталей, согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	
21	Технологическая тактика втачивания тесьмы-молнии выбрана и произведена грамотно (да/нет)	1,5	
22	Технологически грамотная обработка срезов элементов накладных деталей (да/нет)	1	
	Характер оформления изделия декором	4	
23	Декоративная отделка с применением предложенных материалов присутствует (да/нет)	0,5	
24	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает детскую тему оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	0,5	
25	Уместное композиционное решение дополнительной отделки (да/нет)	1	
26	Оригинальное использование декоративных и машинных и ручных строчек в обработке изделия (и эти строчки присутствуют) (да/нет)	1	
27	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	
	Итого:	20	